

NUEVA SOLUCIÓN

RFID SMART BOX

*Identificación masiva de
etiquetas de RFID de
forma ágil y automática.*

COMPLIANT WITH SGA

 ARCANTE



 **MOINSA**
RFID SMART BOX

CABINA DE LECTURA & ESCRITURA RFID



CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Apantallado integral zonal, para evitar lecturas cercanas.
- Panel PC para control y validación de las lecturas, almacenaje de la información y gestión del equipo.
- No requiere conexión eléctrica, permite trabajar con baterías de manera autónoma.
- Conexión Ethernet y Wireless disponible, para comunicar con la Red del cliente.
- Asociación e identificación de códigos EAN según códigos internos del cliente.
- Iluminación Led RGB para mensajes de operación e información de estado. Especialmente diseñado para trabajadores con discapacidades.
- Iluminación interior mediante Led.
- Sistema de comunicación mediante VOZ para interactuar con el operario.
- Ruedas de alta resistencia para desplazamiento.
- Opción KILLED, para desactivación automática masiva de etiquetas con RFID.
- Posibilidad de grabación masiva de contenido de etiquetas RFID con seguridad y protección mediante algoritmos de cifrado.
- Sistema de impresión del Packing List (opcional), Sistema de control de calidad (opcional).
- Sistema de apertura de puerta manual y motorizado (opcional).
- Sistema "One Connect Ready".
- Posibilidad de integración con el ERP del cliente.

FUNCIONAMIENTO Y VENTAJAS

El RFID Smart Box es una solución completa para entornos de identificación masiva de etiquetas de RFID, codificadas tanto utilizando los estándares GS1 (sgtin-96, sicc-96, ...), como en codificaciones propias del cliente, donde la agilidad y rapidez en las operaciones es vital para la empresa, pues no requiere manipulado del contenido de la caja para identificar su contenido (este ha de venir etiquetado con etiquetas RFID UHF).

Permite la identificación del contenido de las cajas de manera automática, realizando las operaciones que el cliente desee, como el envío de la información directamente al ERP del cliente (SAP, Navisión, ...), así como la posibilidad de envío mediante Webservice (Rest/Soap), mail o ficheros Excel.

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

- Banda UHF Frecuencia: ETSI (EU) 865.6-867.6 MHz. FCC (NA) 902-925 MHz.
- Lectura de Chip compatibles según EPC global Class 1 Gen 2 (ISO 18000-6C).
- Raid de Antenas integrado.
- Interface de usuario: Terminal táctil 8" Windows 10 IOT.
- Conectividad: 10/100 Base-T Ethernet y Wifi.
- Puertos USB para conexión de dispositivos externos.
- Tensión eléctrica: 220 V en AC.
- Temperatura de trabajo: -10 / 50°C.
- Construcción: Aluminio.
- Ruedas para desplazamientos.
- Motor de cierre de puerta (según versiones).

CONTACTO:

OFICINAS CENTRALES
Calle Granada 50, 28935, Móstoles, Madrid
+34 91 664 88 00
moinsa@moinsa.es
www.moinsa.es

SÍGUENOS EN:

